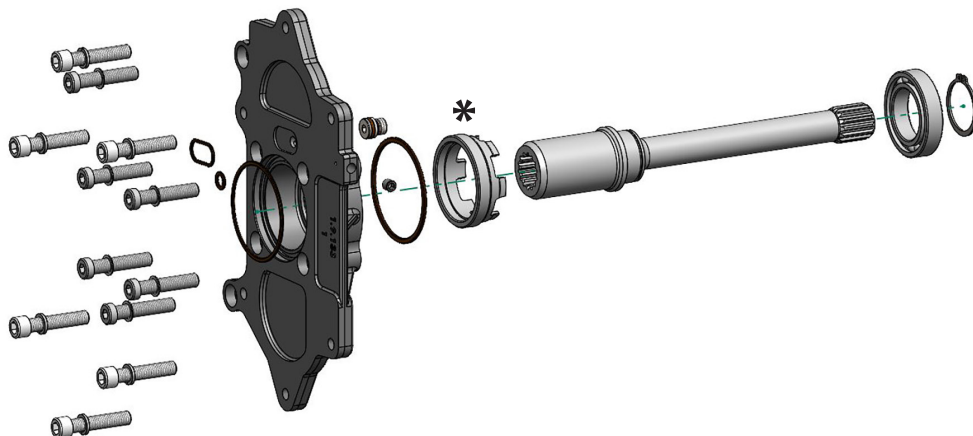
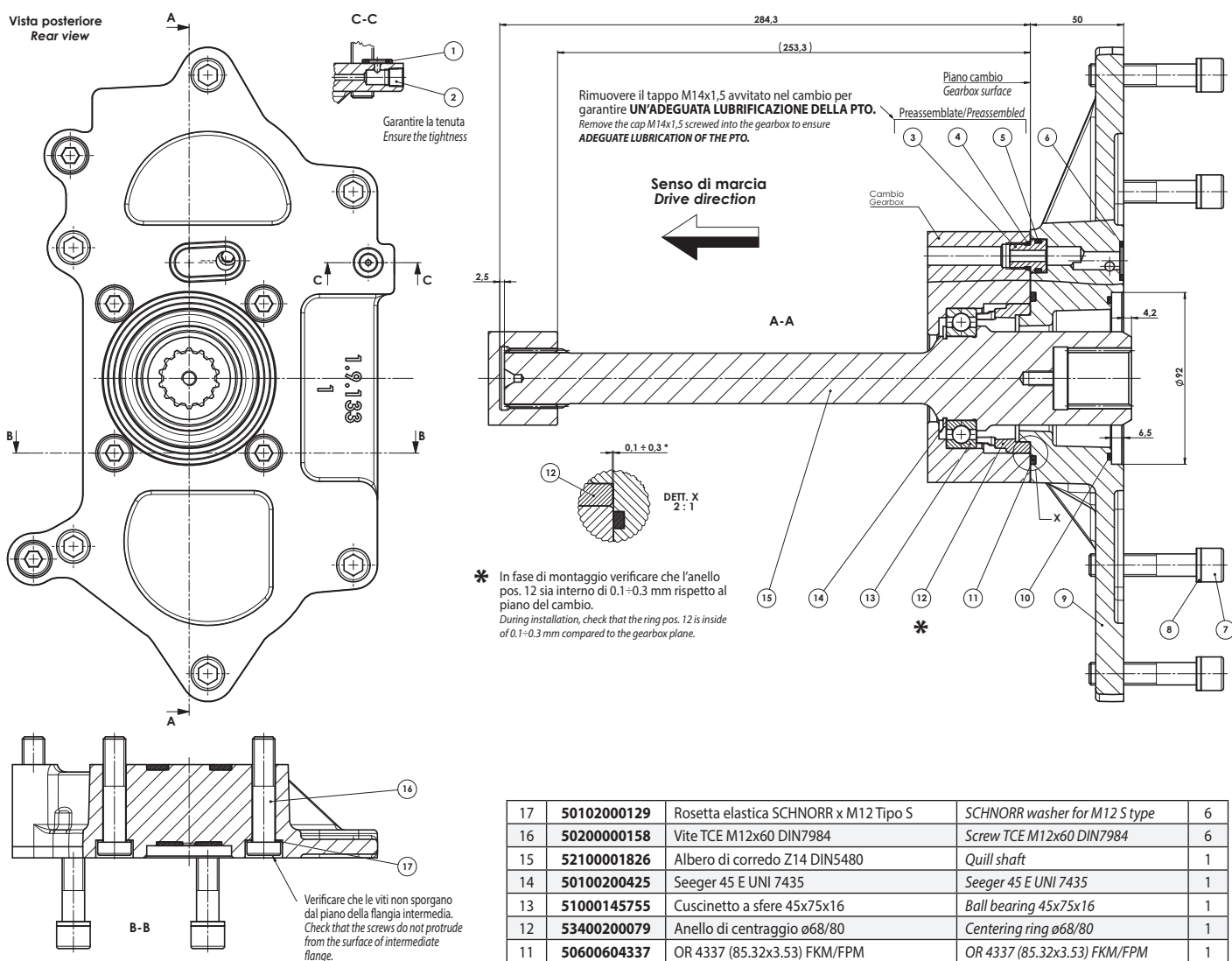




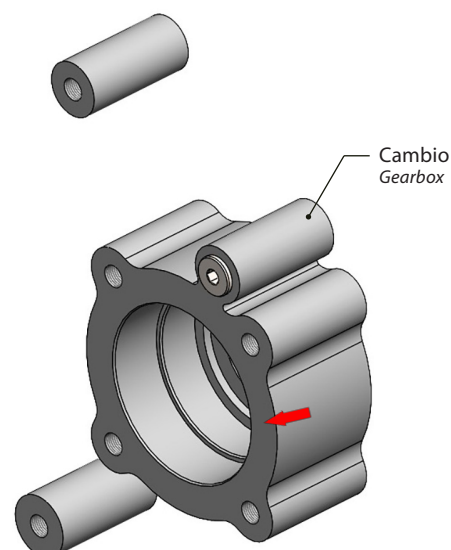
Ingombro / Dimensions



17	50102000129	Rosetta elastica SCHNORR x M12 Tipo S	SCHNORR washer for M12 S type	6
16	50200000158	Vite TCE M12x60 DIN7984	Screw TCE M12x60 DIN7984	6
15	52100001826	Albero di corredo Z14 DIN5480	Quill shaft	1
14	50100200425	Seeger 45 E UNI 7435	Seeger 45 E UNI 7435	1
13	51000145755	Cuscinetto a sfere 45x75x16	Ball bearing 45x75x16	1
12	53400200079	Anello di centraggio ø68/80	Centering ring ø68/80	1
11	50600604337	OR 4337 (85.32x3.53) FKM/FPM	OR 4337 (85.32x3.53) FKM/FPM	1
10	50600603325	OR 3325 (2.62x82.22)FKM/FPM	OR (2.62x82.22)FKM/FPM	1
9	51500701877	Flangia intermedia H=50	Intermediate flange H=50	1
8	50100800063	Rondella elastica x M12 DIN 7980	Washer x M12 DIN 7980	6
7	50200500608	Vite TCE M 12x60 UNI 5931	Screw TCE M 12x60 UNI 5931	6
6	50600603112	OR 3112 (2.62x28.25)FKM/FPM	OR 3112 (2.62x28.25)FKM/FPM	1
5	50600600117	OR 117 (13,10x2,62) FKM/FPM	OR 117 (13,10x2,62) FKM/FPM	1
4	50600003282	OR 6-347 (11,4x2,1) 70 SH	OR 6-347 (11,4x2,1) 70 SH	1
3	54000300753	Tappo M14x1.5 Lubrifica	Lubricating plug M14x1.5	1
2	50401000063	Grano conico G1/8 DIN 906	Conical grub G1/8 DIN 906	1
1	50600600332	OR 113 3043 (2.62x10.78) FKM/FPM	OR 113 3043 (2.62x10.78) FKM/FPM	1
N°	Codice/Code	Descrizione/Description		Q.

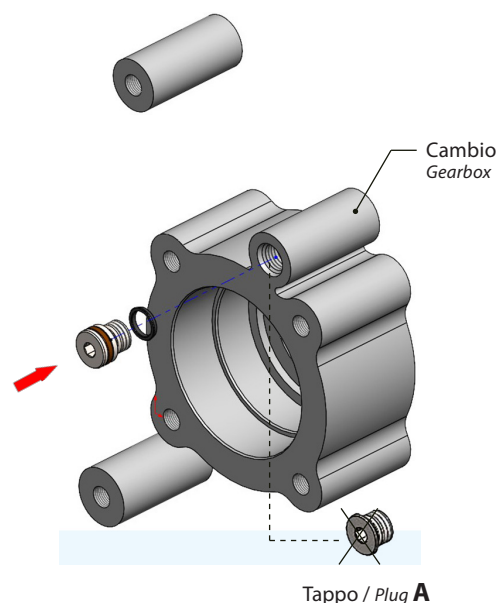
- 1) Smontare il coperchio posteriore originale e rimuovere eventuali tracce di pasta/prodotto sigillante o di vernice dalla zona indicata..

Take out the original rear cover and remove any presence of sealant or painting as shown.



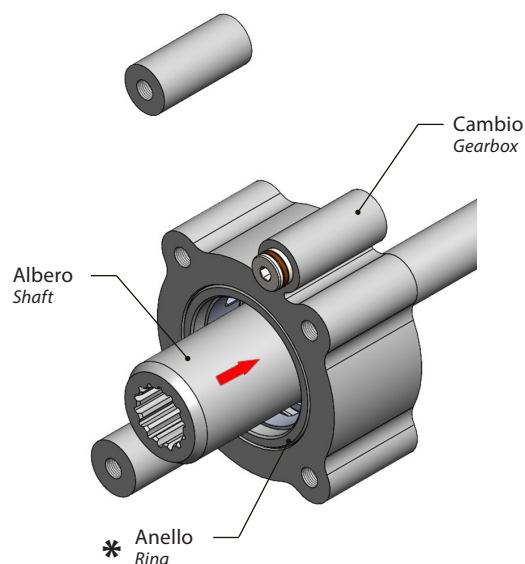
- 2) Eliminare il tappo **A** presente nel cambio e sostituirlo con i particolari forniti 3-4-5 (vedere ingombro) già preassemblati.

*Remove the cap **A** in the gearbox and replace it with the details provided 3-4-5 (see dimensions) already preassembled.*



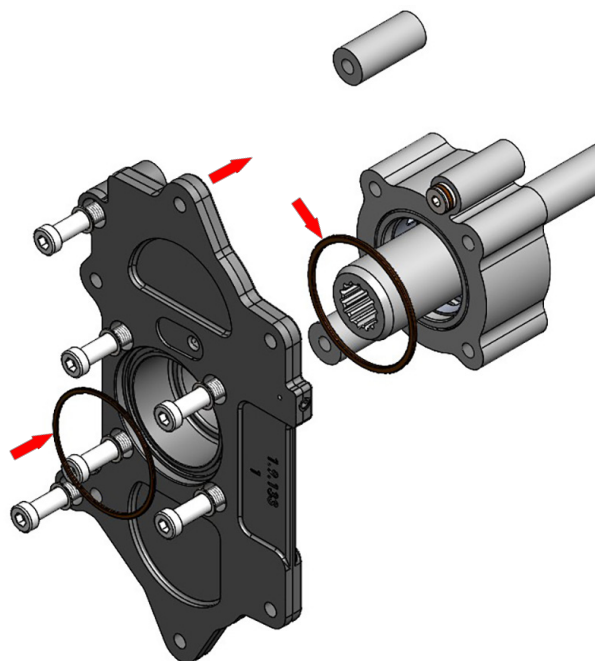
- 3) Inserire l'albero di corredo nel cambio, verificando che l'anello posizione 12 (vedere ingombro) * sia interno di 0,1-0,5 mm rispetto al Piano del cambio.

Fit in the gearbox the complete quill shaft and check that ring position 12 (see dimensions), is situated 0.1-0.5mm inside respect to gearbox surface.



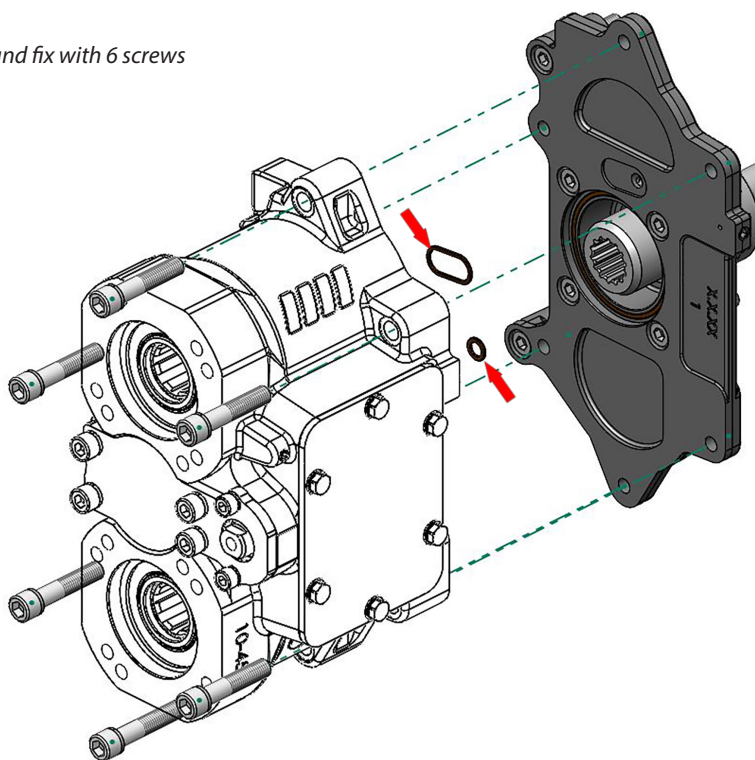
- 4) Con del grasso posizionare le guarnizioni indicate, accostare la piastra intermedia e fissare il tutto con le 6 viti M12x60 DIN 7984.
Coppia di serraggio 80 Nm.

*With grease, place the gaskets indicated, move the intermediate plate and fix the whole with 6 screws M12x60 DIN 7984.
Tightening torque 80 Nm*



- 5) Sempre con del grasso, posizionare le guarnizioni indicate, accostare la PTO e fissarla con le 6 viti M12x60 UNI 5931.
Coppia di serraggio 80 Nm.

*Always with grease, place the gaskets indicated, move the PTO and fix with 6 screws M12x60 UNI 5931.
Tightening torque 80 Nm*



COPPIA DI SERRAGGIO

Diametro filetto - Vite (mm)	M8	M10	M12	UNC 3/8	UNC 7/16
Coppia chius. viti e dadi (Nm)	25	50	80	25	60
Coppia di chius. prigionieri (Nm)	10	20	30	10	20



Per i cambi in alluminio la coppia di serraggio deve essere diminuita del 30%.
Nota per la coppia di serraggio: le coppie di serraggio indicate sono puramente indicative e non sostituiscono le indicazioni date dal costruttore del veicolo o dal costruttore del cambio.

TIGHTENING TORQUE

Thread diameter - Screw (mm)	M8	M10	M12	UNC 3/8	UNC 7/16
Screws and nuts torque (Nm)	25	50	80	25	60
Studs torque (Nm)	10	20	30	10	20



For aluminium gearboxes the tightening torque needs to be reduced by 30%.
Note on the tightening torque: the tightening torques reported are only means as a guide and do not replace the indications given by the vehicle's manufacturer of the gearbox manufacturer.

Per ulteriori informazioni sul montaggio della PTO, consultare l'istruzione allegata alla PTO.
In order to get more information concerning PTO installation please check the Instructions delivered with the PTO.